

Na temelju članka 19. stavak 1. Zakona o Vladi Federacije Bosne i Hercegovine ("Službene novine Federacije BiH" br.1/94, 8/95, 58/02 i 19/03), Vlada Federacije Bosne i Hercegovine donosi

## UREDBU

### O VRSTI I OBLICIMA ŽIGOVA KOJI SU U UPOTREBI KOD VERIFICIRANJA MJERILA

#### I - OPĆE ODREDBE

##### Članak 1.

Ovom se uredbom propisuju vrste i oblici žigova koje koristi Zavod za mjeriteljstvo Federacije Bosne i Hercegovine (u daljnjem tekstu: Zavod) prilikom pregleda mjerila provodeći umjeravanje i potvrđivanje ispravnosti mjerila stavljanjem žigova ili drugih znakova, odnosno izdavanjem potvrda o ispravnosti mjerila propisanih ovom uredbom.

##### Članak 2.

Zavod koristi slijedeće ovjerne žigove i isprave:

1. ovjerne žigove za označavanje mjerila;
2. ovjerne žigove isprava;
3. isprave o umjeravanju.

#### II - VRSTE I OBLIK ŽIGOVA

##### Članak 3.

Ovjerni žigovi Zavoda imaju kružni oblik promjera 24 mm u kojemu se nalazi znak istokračne vage s višećim zdjelicama. Iznad vage upisana je oznaka "BiH" kao i redni broj žiga. Između višećih zdjelica je brojčana oznaka Zavoda. Ispod navedenog znaka nalazi se oznaka "FBiH".

Ovjerne žigove isprava Zavod stavlja na izvješća o ispitivanju.

##### Članak 4.

Zavod koristi slijedeće ovjerne žigove za označavanje mjerila:

1. žigove u obliku naljepnica: godišnji ovjerni žig, ovjerni žig za mjerila koja podliježu samo prvom ovjeravanju, zaštitni žig, žig sa oznakom "UMJERENO" i "SUKLADNO";
  2. žigove za utiskivanje: osnovni ovjerni žig, godišnji ovjerni žig, godišnji ovjerni žig za sitna mjerila, godišnji ovjerni žig za prethodna ispitivanja i žig za poništavanje žigova;
  3. žig za staklena mjerila.
- a) Žigovi u obliku naljepnica

##### Članak 5.

Godišnji ovjerni žig u obliku naljepnice izrađen je od trajnog samoljepljivog papira fluorescentne žute boje, pravokutnog oblika veličine 20x15 mm. Na lijevoj strani naljepnice nalazi se znak istokračne vage s višećim zdjelicama. Između višećih zdjelica je brojčana oznaka Zavoda. Iznad vage je oznaka "BiH", a ispod je oznaka

"FBiH". Na desnoj strani naljepnice nalaze se dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno ovjeravanje, a ispod navedene oznake nalazi se serijski broj naljepnice.

Godišnjim ovjernim žigom u obliku naljepnice Zavod označava mjerila koja su udovoljila mjeriteljskim zahtjevima. Utezi i druga mjerila na koja se iz bilo kojeg razloga ne može staviti žig u obliku naljepnice označavaju se drugim ovjernim žigovima ili se izdaje ovjernica.

Godišnji ovjerni žig u obliku naljepnice stavlja se na uočljivo mjesto na mjerilu pri čemu ne smije utjecati na funkcioniranje mjerila.

#### Članak 6.

Ovjerni žig u obliku naljepnice za mjerila koja podliježu samo prvom ovjeravanju izrađen je od trajnog samoljepljivog papira fluorescentne žute boje i ima oblik istostraničnog trokuta sa stranicom 10 mm. U središnjici naljepnice nalazi se znak istokračne vage s visećim zdjelicama. Iznad vage su oznake "FBiH", a između visećih zdjelica je brojčana oznaka Zavoda.

Ovim žigom ovjeravaju se mjerila koja podliježu samo prvom ovjeravanju.

#### Članak 7.

Zaštitni žig u obliku naljepnice izrađen je od trajnog samoljepljivog papira fluorescentne žute boje pravokutnog oblika veličine 18x8 mm. Na njemu se nalazi znak istokračne vage s visećim zdjelicama. Iznad vage je oznaka "BiH" i "FBiH", a između visećih zdjelica je brojčana oznaka Zavoda.

Zaštitni žig u obliku naljepnice rabi se za sprječavanja odvajanja, pomicanja ili mijenjanja pojedinih sastavnih dijelova ili sklopova mjerila.

#### Članak 8.

Žig sa oznakom "UMJERENO" u obliku naljepnice izrađen je od trajnog samoljepljivog papira fluorescentne žute boje, pravokutnog oblika veličine 20x15 mm. Na gornjem dijelu naljepnice nalazi se oznaka "UMJERENO", a ispod nje s lijeve strane nalazi se znak istokračne vage sa visećim zdjelicama. Iznad vage je oznaka "BiH", a između visećih zdjelica je brojčana oznaka Zavoda. Na desnoj strani žiga nalaze se dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno umjeravanje. Ispod navedenih oznaka nalazi se oznaka "FBiH", broj i serijski broj naljepnice.

Ovim žigom Zavod označava mjerila za koja ne postoje mjeriteljski zahtjevi pa je mjerilo umjereno po proceduri mjeriteljskog laboratorija odobreno od strane Instituta za mjeriteljstvo BiH.

#### Članak 9.

Žig sa oznakom "SUKLADNO" u obliku naljepnice izrađen je od trajnog papira fluorescentne žute boje, pravokutnog oblika veličine 20x15 mm. Na gornjem dijelu žiga nalazi se oznaka "SUKLADNO", a ispod je znak u obliku slova "H". Iznad vodoravne crte slova "H" je oznaka "BiH", a ispod je brojčana oznaka Zavoda i oznaka "FBiH". Na desnoj strani žiga nalaze se dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno ispitivanje, a ispod je serijski broj naljepnice.

Ovim žigom označavaju se mjerila za koja ne postoje mjeriteljski zahtjevi pa je mjerilo ispitano u dogovoru s imateljem mjerila po posebnom postupku usklađenim s odgovarajućom normom ili po naputku proizvođača.

Navedeni postupak mora biti dokumentiran Poslovníkom o kvaliteti laboratorija koji obavlja ispitivanje mjerila.

Mjerila označena ovim žigom, ne smiju se koristiti u zakonskom mjeriteljstvu.

b) Žigovi za utiskivanje

#### Članak 10.

Osnovni ovjerni žig za utiskivanje ima kružni oblik promjera 8 mm u kojemu se nalazi znak istokračne vage s visećim zdjelicama. Iznad vage upisana je oznaka "BiH", a između visećih zdjelica je brojčana oznaka Zavoda. Ispod vage je oznaka "FBiH".

Ovim žigom označava se ispravnost mjerila pri prvom ovjeravanju.

#### Članak 11.

Godišnji ovjerni žig za utiskivanje ima oblik štita oko kojeg se može opisati kružnica promjera 8 mm. U gornjem dijelu žiga nalaze se dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno ovjeravanje. U donjem dijelu žiga nalazi se brojčana oznaka Zavoda i brojčana oznaka ovlaštenog djelatnika koji obavlja ovjeravanje mjerila.

Brojčane oznake su odijeljene kosom crtom.

Ovim žigom označava se ispravnost mjerila tijekom prvog i ponovnih ovjeravanja.

#### Članak 12.

Godišnji ovjerni žig za sitna mjerila ima oblik štita oko kojega se može opisati kružnica promjera 3 mm. U gornjem dijelu žiga nalazi se brojčana oznaka Zavoda, a u donjem dijelu nalaze se dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno ovjeravanje.

Ovim žigom označava se ispravnost mjerila tijekom prvog i ponovnih ovjeravanja.

Utorak, 08.07.2003. SLUŽBENE NOVINE FEDERACIJE BiH Broj 30 - Strana 1395

---

#### Članak 13.

Godišnji ovjerni žig za prethodna ispitivanja mjerila odnosno sklopova mjerila ima oblik istostraničnog trokuta, kojem se osnovica nalazi na donjoj strani i oko kojeg se može opisati kružnica promjera 8 mm.

Na osnovici trokuta nalaze se dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno prethodno ispitivanje mjerila, odnosno sklopova mjerila. U gornjem kutu žiga nalazi se brojčana oznaka Zavoda.

Ovim žigom označava se ispravnost mjerila, odnosno sklopova mjerila pri prethodnom ispitivanju.

#### Članak 14.

Žig za poništavanje žigova ima oblik slova "X" oko kojega se može opisati kružnica promjera 8 mm.

Ovim žigom označavaju se mjerila za koje je utvrđeno da ne udovoljavaju mjeriteljskim zahtjevima.

c) Ovjerni žig za staklena mjerila

#### Članak 15.

Ovjerni žig za staklena mjerila ima oblik slova "H" oko kojeg se može opisati kružnica promjera 8 mm. Ispod vodoravne crte slova "H" je brojčana oznaka Zavoda.

Ovim žigom označava se ispravnost staklenih mjerila koja ne podliježu ponovnim ovjeravanjima.

#### Članak 16.

Ovjerni žigovi isprava, žigovi u obliku naljepnica, žigovi za utiskivanje i žig za staklena mjerila prikazani su u privitku koji čini sastavni dio ove uredbe.

### III - VRSTE ISPRAVA KOJE IZDAJE ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

#### Članak 17.

Na zahtjev imatelja mjerila ili u slučaju kada se ovjernim žigom ne može označiti mjerilo koje udovoljava mjeriteljskim zahtjevima, Zavod izdaje ovjernicu o udovoljavanju mjeriteljskim zahtjevima (u daljnjem tekstu: ovjernica).

Sadržaj i oblik ovjernice prikazan je na obrascu 01. 01. u privitku koji čini sastavni dio ove uredbe.

#### Članak 18.

Na zahtjev imatelja mjerila za koje je utvrđeno da ne udovoljava mjeriteljskim zahtjevima, Zavod izdaje rješenje o uskrati ovjere.

#### Članak 19.

Za etalone i mjerila za koje je obavljeno umjeravanje, Zavod na zahtjev imatelja mjerila izdaje potvrdu o umjeravanju.

Sadržaj i oblik potvrde o umjeravanju prikazan je na obrascu 01, 02. u privitku koji čini sastavni dio ove uredbe.

Uz potvrdu o umjeravanju obvezatno se prilaže izvješće o ispitivanju.

### IV - IZVJEŠĆE O ISPITIVANJU

#### Članak 20.

Rezultate mjerenja kao i sve elemente koji tijekom ovjeravanja, umjeravanja ili ispitivanja sukladnosti utječu na prosudbu o ispravnosti mjerila, mjeriteljski laboratoriji upisuju u izvješće o ispitivanju.

Sadržaj i oblik izvješća o ispitivanju određuje mjeriteljski laboratorij u skladu s propisanim mjeriteljskim zahtjevima, a obvezatno mora sadržavati i sljedeće:

1. podatci o podnositelju zahtjeva;
2. podatci o mjerilu (proizvod, tip, serijski broj i sl.);
3. popis etalona i njihove osnovne značajke (proizvođač, vrsta, serijski broj, mjerno područje, mjerna nesigurnost, mjeriteljski laboratorij koji je umjerio etalon, rok valjanosti umjeravanja);
4. kratki opis ili naziv mjerne metode;
5. nadnevak i vrijeme ispitivanja;
6. uvjeti okoliša;
7. rezultati mjerenja;
8. prosudba o ispravnosti mjerila;

9. podatci o djelatniku koji je obavio ispitivanje;
10. potpis djelatnika koji je provjerio rezultate mjerenja;
11. potpis ovlaštenog djelatnika;
12. žig mjeriteljskog centra.

#### V - IZRADBA I DISTRIBUCIJA ŽIGOVA I ISPRAVA

##### Članak 21.

Federalno ministarstvo energije, rudarstva i industrije povjerava izradu žigova i isprava pravnoj osobi koja osigurava poseban režim zaštite i sigurnosti kakav se koristi kod izrade drugih sličnih vrijednosnica.

##### Članak 22.

Zavod preuzima žigove i isprave od pravne osobe iz članka 21. ove uredbe i pohranjuje u svoju kasu.

Direktor Zavoda izdaje žigove ovlaštenim djelatnicima Zavoda koji su dužni voditi dnevnu evidenciju o stanju žigova sa podacima o količinama i serijskim brojevima upotrijebljenih žigova.

Oštećene žigove ili one koji se više ne koriste ovlašteni djelatnik Zavoda dužan je predati direktoru Zavoda.

Direktor Zavoda dužan je najmanje jedanput mjesečno izvršiti kontrolu upotrebe žigova i o tome sačiniti zapisnik.

#### VI - PRIJELAZNE I ZAVRŠNE ODREDBE

##### Članak 23.

Žigovi i isprave kojima je potvrđena ispravnost mjerila i radnih etalona do dana donošenja ove uredbe vrijede do isteka roka njihove valjanosti.

##### Članak 24.

Danom stupanja na snagu ove uredbe prestaje primjena propisa o žigovima koji su se primjenjivali u Zavodu za mjeriteljstvo Federacije BiH do dana stupanja na snagu ove uredbe.

##### Članak 25.

Ova uredba stupa na snagu osmog dana od dana objave u "Službenim novinama Federacije BiH".

---

V broj 219/03  
12. lipnja 2003. godine  
Sarajevo

---

Premijer  
dr. **Ahmet Hadžipašić**, v. r.